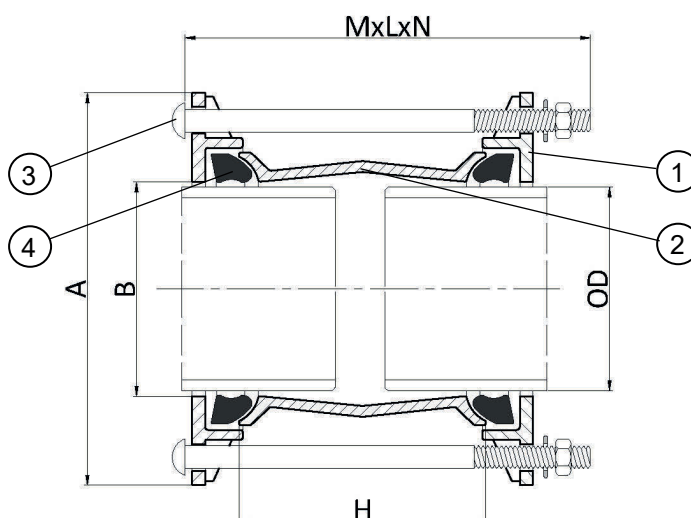


ŁĄCZNIK RUROWY PN16 [49-71] A [318-348]
UNIVERSAL COUPLING - PN 16 [49-71] A [318-348]
ZASTOSOWANIE:

Do połączeń rur wodociągowych ze stali, PE i żeliwa sferoidalnego.

APPLICATION:

Steel, PE and ductile iron water pipes connections.



ZAKRES	ŚRUBA - SCREW		A	B	H	W
	M x L	NR.	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)
49-71	12X200	2	182	75.5	104	4,0
62-84	12X200	4	194	88	103	5,0
80-102	12X200	4	211	106.5	103	5,5
97-127	12X220	4	241	131.5	108	7,0
123-153	12X220	4	271	157	110	8,5
151-181	12X220	4	296	185	113	9,5
170-200	12X250	4	320	205.5	140	12,0
196-226	12X250	4	345	231	140	13,0
211-241	12X250	4	360	246	140	13,5
235-265	12X260	6	386	270.5	140	16,5
260-290	12X250	6	412	295	141	18,0
285-315	12X280	6	439	322	162	22,5
306-336	12X310	6	461	341	186	25,5
318-348	12X310	6	474	354	187	26,0

CECHY PRODUKTU - MAIN FEATURES

PRÓBY:	EN 12266-1
CIŚNIENIE ROBOCZE:	Max. 16 bar
TEMPERATURA ROBOCZA:	Max. +80°C
TESTS:	EN 12266-1
WORKING PRESSURE:	Max. 16 bar
WORKING TEMP.:	Max. +80°C

ZAKRES	MOMENT DOKRĘCANIA ŚRUB BOLTS TIGHTENING TORQUE
[49-71] ÷ [97-127]	40 Nm
[123-153] ÷ [260-290]	50 Nm
[285-315] ÷ [318-348]	60 Nm

	CZĘŚCI - PARTS	MATERIAŁY - MATERIALS
1	KOŁNIERZ END RING	EN-GJS-400-15 EN-GJS-400-15
2	KORPUS BODY	STAŁ WĘGLOWA COATED STEEL
3	ŚRUBA, NAKRĘTKA, PODKŁADKA SCREW, NUT, WASHER	STAŁ OCYNK. 8.8 8.8 DACROMET STEEL
4	USZCZELNIENIE GASKET	EPDM EPDM

POWŁOKA ANTYKOROZYJNA - COATING

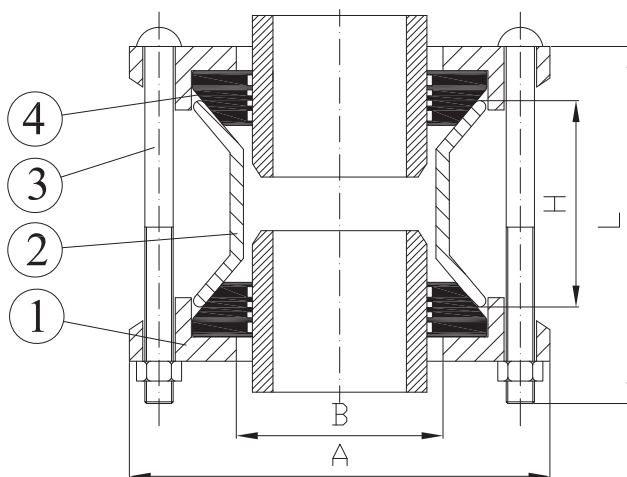
Zewnętrzna/wewnętrzna powłoka epoksydowa w kolorze niebieskim RAL 5015 o grubości 250 µm.
 External/internal FBE coating process with epoxy resin powder of blue colour RAL 5015 and thickness of 250 µm.

ZASTOSOWANIE:

Do połączeń rur wodociągowych ze stali, PE i żeliwa sferoidalnego.

APPLICATION:

Steel, PE and ductile iron water pipes connections.



ZAKRES	ŚRUBA - SCREW		A	B	H	W
	M x L	NR.	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)
351-378	16x260	8	516	382	150	32,0
400-429	16x260	8	570	435	150	38,5
455-472	16x260	10	605	476	150	45,0
500-532	16x260	10	668	540	150	45,0
600-630	16x260	10	777	640	150	60,0
630-647	16x260	10	790	655	150	60,0

CECHY PRODUKTU - MAIN FEATURES	
PRÓBY:	EN 12266-1
CIŚNIENIE ROBOCZE:	Max. 16 bar
TEMPERATURA ROBOCZA:	Max. +80°C
TESTS:	EN 12266-1
WORKING PRESSURE:	Max. 16 bar
WORKING TEMP.:	Max. +80°C

ZAKRES	MOMENT DOKRĘCANIA ŚRUB BOLTS TIGHTENING TORQUE
[351-378] ÷ [630-647]	75 Nm

	CZĘŚCI - PARTS	MATERIAŁY - MATERIALS
1	KOŁNIERZ END RING	EN-GJS-400-15 EN-GJS-400-15
2	KORPUS BODY	STAL WĘGLOWA COATED STEEL
3	ŚRUBA, NAKRĘTKA, PODKŁADKA SCREW, NUT, WASHER	STAL OCYNK. 8.8 8.8 DACROMET STEEL
4	USZCZELNIENIE GASKET	EPDM EPDM

POWŁOKA ANTYKOROZYJNA - COATING
Zewnętrzna/wewnętrzna powłoka epoksydowa w kolorze niebieskim RAL 5015 o grubości 250 µm. External/internal FBE coating process with epoxy resin powder of blue colour RAL 5015 and thickness of 250 µm.