

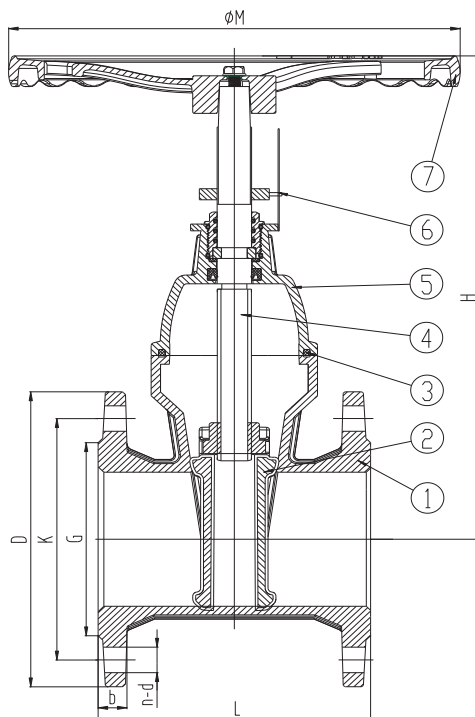
A02 IND • ZASUWY KOŁNIERZOWE MIĘKKOUSZCZELNIONE ZE WSKAŹNIKIEM KLINA • PN16

CECHY KONSTRUKCYJNE

- Armatura projektowana, wykonana i testowana zgodnie z normami EN 1171, EN 1074-1 oraz EN 1074-2;
- Długość zabudowy zgodna z normą EN 558 szereg 14 (F4);
- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-500-7 zgodnie z EN 1563;
- Powłoka klinowa wykonana z wulkanizowanej gumy EPDM zgodnie z EN 681-1 WA;
- Uszczelka i O-ringi wykonane z gumy EPDM zgodnie z EN 681-1 WA;
- Wymiary kołnierzy zgodne z normą EN 1092-2;
- Połączenie korpusu z pokrywą wykonane ze śrub ze stali ocynkowanej klasy 8.8, w pełni zabezpieczone przed korozją;
- Trzpień wykonany ze stali nierdzewnej EN 1.4021 (AISI 420);
- Wszystkie materiały, w tym smary, zgodne z normą EN 1074-1 i EN 1074-2 są dopuszczone do kontaktu z wodą do spożycia (wodą pitną);
- Powłoka ochronna części zewnętrznych i wewnętrznych epoksydowa, w kolorze niebieskim RAL 5015, powłoka o grubości min. 250 µm;
- Próby ciśnieniowe zgodne z EN 12266-1;
- Szczelność w obu kierunkach, klasa szczelności A zgodnie z normą EN 12266-1 (brak wycieków);
- Temperatura robocza od -10°C (z wykluczeniem zamarznięcia) do +70°C.



WYMIARY I WAGI



NR	CZĘŚĆ	MATERIAŁ	UWAGI
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7	Powłoka epoksydowa 250 µm
2	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 EPDM	
3	Główne uszczelnienie	EPDM	
4	Trzpień	Stal nierdzewna EN 1.4021 (AISI 420)	
5	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7	Powłoka epoksydowa 250 µm
6	Wskaźnik położenia	Stal nierdzewna	
7	Kółko ręczne	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7	Powłoka epoksydowa
-	Śruba oczkowa	Stal ocynkowana	DN200 lub wyższe

DN	G	K	D	L	n-ød	b	H	ØM
50	99	125	165	150	4-19	19	245	200
65	118	145	185	170	4-19	19	295	200
80	132	160	200	180	8-19	19	305	200
100	156	180	220	190	8-19	19	345	254
125	184	210	250	200	8-19	19	380	254
150	211	240	285	210	8-23	19	430	315
200	266	295	340	230	12-23	20	540	315
250	319	355	405	250	12-28	22	635	315
300	370	410	460	270	12-28	24.5	735	406