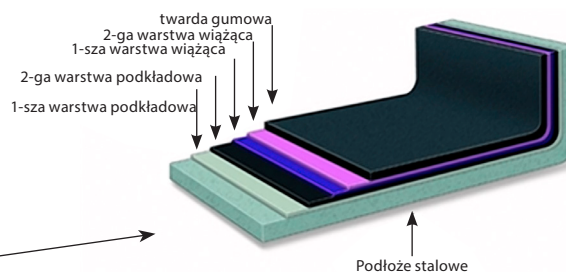
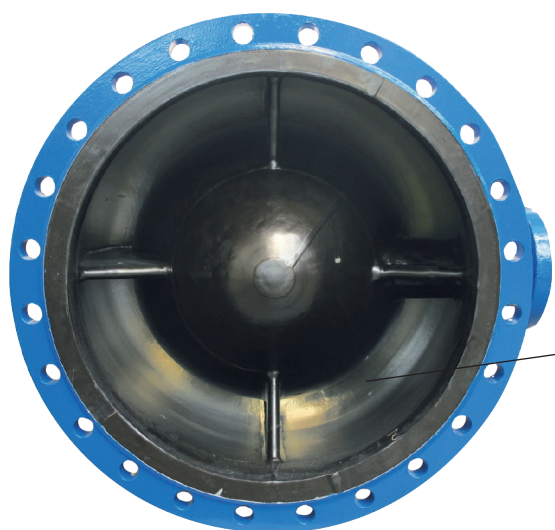


## F500 RL • ZAWORY IGLICOWE W WYKONANIU WYGUMOWANYM

Zawory przeznaczone do wód zasolonych, jak woda morską, wody kopalniane, wody w technologii odsalania, wzbogacania rud metali itp. muszą spełnić bardzo wysokie wymagania odporności na agresywność korozyjną medium, wywołaną wysokimi stężeniami jonów chlorkowych. Nadto, szczególnie w wypadku wód kopalnianych czy flotacyjnych, agresywności chemicznej towarzyszy oddziaływanie ścierne wskutek obecności twardych cząstek stałych. W tych warunkach typowa powłoka malarska (np. epoksydowa) ulega szybkiemu zniszczeniu, czego następstwem jest bardzo szybka korozja powierzchni metalowych (żeliwo, stal) pozbawionych powłoki. Najlepszym sprawdzonym rozwiązaniem, gwarantującym długą żywotność armatury pracującej w opisanych wyżej warunkach jest armatura pokryta wewnątrz wulkanizowaną warstwą 3 mm twardej gumy (HARD RUBBER). Wulkanizacja prowadzona jest w autoklawach ciśnieniowo - termicznych, gdzie arkusze gumy wulkanizowane są pod ciśnieniem ok. 4,5 bar do uprzednio przygotowanej powierzchni elementu, rozgrzanej do temperatury 135 - 145 °C. Pozostałe części zaworu pozostające w kontakcie z medium, wykonane są ze stali nierdzewnej Duplex.



Korpus zaworu pokryty jest od wewnątrz warstwą gumy, która zapewnia dodatkową ochronę przed korozją w wodzie słonawej i znacznie wydłuża żywotność zaworu.