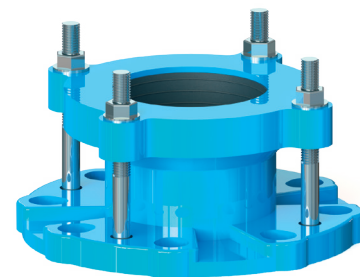
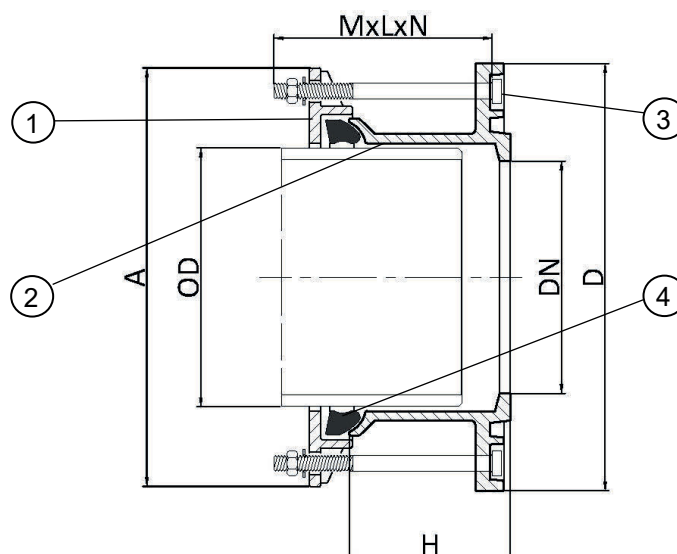


ŁĄCZNIK RUROWO-KOŁNIERZOWY UNIWERSALNY PN16 [49-71] A [318-348]
FLANGE ADAPTER PN16 [49-71] A [318-348]
**ZASTOSOWANIE:**

Do połączeń rur wodociągowych ze stali, PE i żeliwa sferoidalnego.

APPLICATION:

Steel, PE and ductile iron water pipes connections.



DN	ZAKRES	ŚRUBA - SCREW		D (mm)	A (mm)	H (mm)	W (kg)
		M x L	NR.				
50	49-71	12X130	2	175	182	75	4,0
50/65/80	62-84	12X170	4	200	195	122.5	5,5
65/80	80-102	12X130	4	200	212	78.5	5,0
100	97-127	12X130	4	220	242	79	6,5
125/150	123-153	12X130	4	285	271	82	8,0
150	151-181	12X130	4	285	296	82	8,5
200	170-200	12X130	4	340	320	82.5	11,0
200	196-226	12X140	4	340	346	87.5	11,0
200	211-241	12X180	4	340	359	131	14,5
250	235-265	12X150	6	400	386	92	15,0
250	260-290	12X200	6	400	410	136	20,0
300	285-315	12X150	6	455	439	93.5	19,5
300	306-336	12X160	6	455	462	100	19,0
300	318-348	12X210	6	455	474	141	26,0

POWŁOKA ANTYKOROZYJNA - COATING

Zewnętrzna / wewnętrzna powłoka epoksydowa w kolorze niebieskim RAL 5015 o grubości 250 µm.

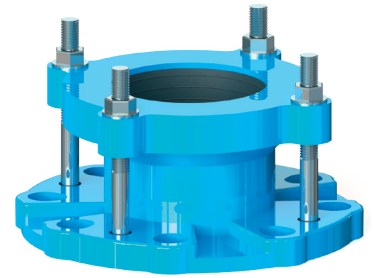
External/internal FBE coating process with epoxy resin powder of blue colour RAL 5015 and thickness of 250 µm.

CECHY PRODUKTU - MAIN FEATURES

KOŁNIERZE:	Owiercenie PN10/PN16 zgodnie z EN 1092
PRÓBY:	EN 12266-1
CIŚNIENIE ROBOCZE:	Max. 16 bar
TEMPERATURA ROBOCZA:	Max. +80°C
FLANGE:	Boring PN10/PN16 according to EN 1092
TESTS:	EN 12266-1
WORKING PRESSURE:	Max. 16 bar
WORKING TEMP.:	Max. +80°C

ZAKRES	MOMENT DOKRĘCANIA ŚRUB BOLTS TIGHTENING TORQUE
[49-71] ÷ [97-127]	40 Nm
[123-153] ÷ [260-290]	50 Nm
[285-315] ÷ [318-348]	60 Nm

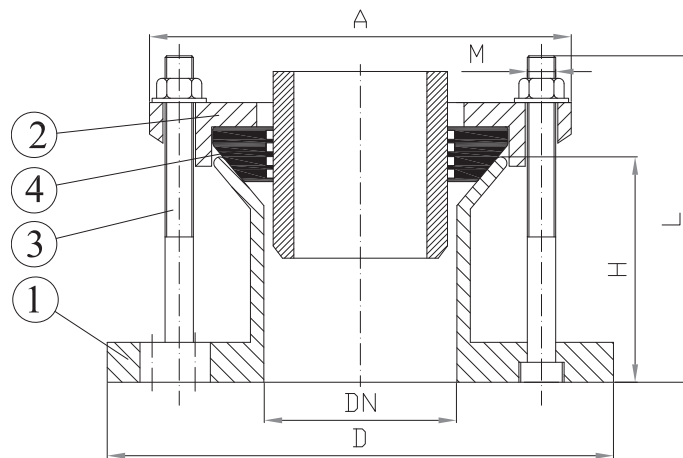
	CZĘŚCI - PARTS	MATERIAŁY - MATERIALS
1	KORPUS BODY	EN-GJS-400-15 EN-GJS-400-15
2	KOŁNIERZ END RING	EN-GJS-400-15 EN-GJS-400-15
3	ŚRUBA, NAKRĘTKA, PODKŁADKA SCREW, NUT, WASHER	STAL OCYNK. 8.8 8.8 DACROMET STEEL
4	USZCZELNIENIE GASKET	EPDM EPDM

ŁĄCZNIK RUROWO-KOŁNIERZOWY UNIWERSALNY PN16 [351-378] A [630-647]
FLANGE ADAPTER PN16 [351-378] A [630-647]
**ZASTOSOWANIE:**

Do połączeń rur wodociągowych ze stali, PE i żeliwa sferoidalnego.

APPLICATION:

Steel, PE and ductile iron water pipes connections.



RURA	ZAKRES	ŚRUBA - SCREW		A	H	D	Waga
		M x L	NR.				
DN350	351-378	M16x180	8	516	111	522	30,5
DN400	400-429	M16x180	8	570	120	584	35,4
DN450	476-493	M16x180	10	630	115	647	39,5
DN500	500-532	M16x180	10	668	123	715	52
DN600	600-630	M16x180	10	777	135	837	65,5
DN600	630-647	M16x180	10	790	135	840	63,0

CECHY PRODUKTU - MAIN FEATURES	
KOŁNIERZE:	Owiercenie PN10/PN16 zgodnie z EN 1092
PRÓBY:	EN 12266-1
CIŚNIENIE ROBOCZE:	Max. 16 bar
TEMPERATURA ROBOCZA:	Max. +80°C
FLANGE:	Boring PN10/PN16 according to EN 1092
TESTS:	EN 12266-1
WORKING PRESSURE:	Max. 16 bar
WORKING TEMP.:	Max. +80°C

ZAKRES	MOMENT DOKRĘCANIA ŚRUB BOLTS TIGHTENING TORQUE
[351-378] ÷ [630-647]	75 Nm

	CZĘŚCI - PARTS	MATERIAŁY - MATERIALS
1	KORPUS BODY	EN-GJS-400-15 EN-GJS-400-15
2	KOŁNIERZ END RING	EN-GJS-400-15 EN-GJS-400-15
3	ŚRUBA, NAKRĘTKA, PODKŁADKA SCREW, NUT, WASHER	STAL OCYNK. 8.8 8.8 DACROMET STEEL
4	USZCZELNIENIE GASKET	EPDM EPDM

POWŁOKA ANTYKOROZYJNA - COATING
Zewnętrzna/wewnętrzna powłoka epoksydowa w kolorze niebieskim RAL 5015 o grubości 250 µm. External/internal FBE coating process with epoxy resin powder of blue colour RAL 5015 and thickness of 250 µm.