



Art. 006010 B06 (6m)
Art. 006010 B12 (12m)

COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001/2000 =

TUBI PER CONDOTTA METANO, IN ACCIAIO SALDATO CON RIVESTIMENTO BITUMINOSO
METHANE LINE PIPES, WELDED STEEL WITH BITUMINOUS COATING

APPLICAZIONE:

Trasporto metano.

APPLICATION:

Conveying methane.

NORME PRODOTTO: UNI EN 10208-1

ACCIAIO

I tubi per condotte sono prodotti mediante saldatura longitudinale da nastro laminato a caldo con acciaio calmato L 210 GA - L 235 GA - L 245 GA - L 290 GA - L 360 GA, elaborati da forno elettrico o da convertitore.

RIVESTIMENTO ESTERNO

Rivestimento bituminoso secondo UNI 5256. Classe II fino al DN150. Classe III dal DN200.

PRODUCT STANDARDS: UNI EN 10208-1

STEEL

Line pipe is produced by longitudinal welding form hot rolled strip with killed steel L 210 GA - L 235 GA - L 245 GA - L 290 GA - L 360 GA made in electric or converter furnaces.

EXTERNAL COATING

Bituminous coating as per UNI 5256 Class II up to DN150. Class III from DN200.

DN (inch)	DN	Diameter	Spessore Thickness	L (m)
2" 1/2	65	76.10	2.9	6-12
3"	80	88.9	2.9	6-12
4"	100	114.3	3.2	6-12
5"	125	139.7	3.6	6-12
6"	150	168.3	4.0	6-12
8"	200	219.1	5.0	6-12
10"	250	273	5.6	6-12
12"	300	323.9	5.9	6-12
14"	350	355.6	6.3	6-12
16"	400	406.4	6.3	6-12
18"	450	457.2	6.3	6-12
20"	500	508	6.3	6-12



Art. 006015 B06 (6m)
Art. 006015 B12 (12m)

COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001/2000 =

TUBI PER CONDOTTA METANO, IN ACCIAIO SALDATO CON RIVESTIMENTO IN POLIETILENE
METHANE LINE PIPES, WELDED STEEL WITH POLYETHYLENE COATING

APPLICAZIONE:

Trasporto metano.

APPLICATION:

Conveying methane.

NORME PRODOTTO: UNI EN 10208-1

ACCIAIO

I tubi per condotte sono prodotti mediante saldatura longitudinale da nastro laminato a caldo con acciaio calmato L 210 GA - L 235 GA - L 245 GA - L 290 GA - L 360 GA, elaborati da forno elettrico o da convertitore.

RIVESTIMENTO ESTERNO

Rivestimento in polietilene.

Questo rivestimento presenta un alto potere isolante ed è applicato su tubazioni d'acciaio destinate ad essere interrate secondo norme UNI 10191 (polietilene fuso) o UNI 9099 (polietilene estruso tipo rinforzato).

PRODUCT STANDARDS: UNI EN 10208-1

STEEL

Line pipe is produced by longitudinal welding from hot rolled strip with killed steel L 210 GA - L 235 GA - L 245 GA - L 290 GA - L 360 GA made in electric or converter furnaces.

EXTERNAL COATING

Polyethylene coating.

This coating has excellent insulating properties and is applied on steel piping for underground applications as per standard UNI 10191 (for melted polyethylene) or UNI 9099 (for extruded polyethylene heavy-duty type).

DN (inch)	DN	Diameter	Spessore Thickness	L (m)
2" 1/2	65	76.10	2.9	6-12
3"	80	88.9	2.9	6-12
4"	100	114.3	3.2	6-12
5"	125	139.7	3.6	6-12
6"	150	168.3	4.0	6-12
8"	200	219.1	5.0	6-12
10"	250	273	5.6	6-12
12"	300	323.9	5.9	6-12
14"	350	355.6	6.3	6-12
16"	400	406.4	6.3	6-12
18"	450	457.2	6.3	6-12
20"	500	508	6.3	6-12